

System Sensor es fabricante global de dispositivos de detección y notificación de incendios, especializándose en tecnología de detección de humo y su notificación. System Sensor pone especial énfasis en las actividades de investigación y desarrollo, lo que ha dado como resultado el suministro de productos que son confiables, sofisticados y diseñados para aplicaciones en el mundo real. Con instalaciones de ventas, servicio y manufactura a lo largo de los continentes americano, europeo y asiático, los productos de alta calidad e innovadores de System Sensor son los de mayor alcance en el sector.



advanced ideas. advanced solutions.™

8 0 0 / 7 3 6 - 7 6 7 2
www.systemsensor.com

Productos de Detección de Humo y Notificación de Incendios

Diseñados para
Aplicaciones en
la Vida Real



advanced ideas. advanced solutions.™

En **System Sensor**, la innovación es más que tan sólo un ideal –

la innovación es una forma de vida. Todos los días, trabajamos con el objetivo de diseñar nuevos productos que aprovechan las más innovadoras tecnologías de la manera más ingeniosa, productos cuya instalación sea más fácil y su operación sea más eficiente, productos que le brinden a nuestros clientes el más alto nivel de confiabilidad. En otras palabras, nuestro interés radica en el desarrollo de ideas avanzadas a fin de suministrar soluciones avanzadas.

Este folleto constituye un breve panorama general de nuestros productos, los cuales han sido divididos en cinco líneas principales:

Detección Convencional...

una línea completa de detectores de humo encabezados por la innovadora Serie i³.

Notificación Audible/Visible...

la línea SpectrAlert,[™] la cual ofrece la nueva Serie de Salida Seleccionable de unidades multi-candelas.

Monitoreo de Sistemas de Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado...

la línea Innovair,[™] la cual ha sido diseñada para detectar humo en la red de conductos de aire.

Monitoreo de Sistemas de Aspersores de Agua...

productos que garantizan la integridad del sistema de aspersores mediante la detección de la circulación del agua a través de tuberías, interruptores y válvulas.

Detección Inteligente...

línea que utiliza componentes electrónicos de alta precisión a fin de proporcionar una información cada vez más precisa.

Los productos System Sensor están respaldados por un servicio de soporte técnico suministrado a través de nuestro propio personal compuesto por ingenieros en aplicaciones, un departamento de servicio al cliente al pendiente para satisfacer sus necesidades, e información técnica disponible en Internet a través de www.systemsensor.com.

System Sensor ha formado parte del mercado latinoamericano por muchos años, con una red de distribuidores en todo el continente. System Sensor está comprometido con servir a América Latina y ha elaborado esta publicación cuyo objetivo es describir la línea total de productos de seguridad y notificación contra incendios.

Si requiere información adicional, por favor comuníquese con nuestro departamento de servicio al cliente o con su representante de ventas en:

System Sensor
3825 Ohio Avenue
St. Charles, IL 60174
USA
Teléfono: (800) 736-7672
Fax: (630) 377-6495
www.systemsensor.com



DETECCIÓN INTELIGENTE

La tendencia más importante en el ámbito de la detección de incendios de la actualidad es el surgimiento de sistemas “inteligentes” – es decir, redes de detectores cuyos componentes entablan una comunicación bidireccional con el panel de control, analizan entornos complejos, ajustan sus propios niveles de sensibilidad, y toman decisiones “educadas” basándose en información almacenada. A la vanguardia de esta transformación se encuentran los productos inteligentes desarrollados por System Sensor.

Este tipo de productos empieza con nuestra Serie 200 de detectores inteligentes de humo. Estos dispositivos notifican la ubicación de un incendio con una precisión casi milimétrica. Su grado de sensibilidad puede ser programado y vigilado a través del panel de control.

Nuestro nuevo detector más revolucionario es Acclimate™. En los edificios muy grandes o complejos, los micro-entornos sufren modificaciones continuamente – durante el día y a largo plazo. Acclimate ha sido diseñado para cambiar de acuerdo con las modificaciones en estos entornos. Al combinar avanzadas tecnologías térmicas y fotoeléctricas con herramientas de software incorporadas, Acclimate muestrea continuamente el entorno que lo rodea tanto en busca de calor como de macropartículas, reajustando sus umbrales de sensibilidad y alarma a fin de adaptarse a las condiciones reinantes. Debido a que utiliza criterios múltiples para “tomar decisiones”, Acclimate brinda una mayor precisión y una menor cantidad de falsas alarmas.

Algunos entornos albergan un contenido tan vulnerable que cualquier daño sería excesivo. Nuestro detector de humo Pinnacle™ ha sido diseñado para brindar protección a este tipo de espacios bajo las normas más estrictas. Con su innovador diodo láser y componentes ópticos de alta precisión, los detectores Pinnacle son ultra-sensibles al humo – hasta 100 veces más que las unidades fotoeléctricas estándar. Pinnacle resulta ideal para salas “limpias”, hospitales, museos, instalaciones de telecomunicaciones y centros de datos.

Mientras que Pinnacle fue desarrollado para entornos extremadamente limpios, nuestra línea Filtrex™ ha sido diseñada para aplicaciones exactamente opuestas: espacios sucios en donde los detectores tradicionales serían objeto de frecuentes falsas alarmas. Los detectores de humo Filtrex utilizan un sistema de admisión y filtrado de alta densidad con el fin de bloquear el polvo, la mugre, las fibras y otro tipo de materia suspendida en el aire. Las únicas macropartículas que llegan al sensor son las del humo. Filtrex ofrece una eficaz protección contra incendios para instalaciones tales como fábricas textiles y de papel, almacenes e instalaciones de manufactura.





No sólo el sistema de aspersores de agua contra incendios de una edificación tiene que ser confiable, sino que el monitoreo del sistema debe disfrutar del mismo nivel de confiabilidad. Este reconocimiento respalda los productos que hemos diseñado con el fin de detectar la circulación del agua a través de las tuberías, interruptores y válvulas del sistema de aspersores de agua contra incendios de un edificio.

Nuestra serie WFD utiliza paletas de aspa a fin de detectar la circulación del agua a través de las tuberías. Ofrecemos modelos para tuberías comerciales con diámetros que fluctúan entre 2" y 8" pulgadas para las conexiones NPT de 1" que se utilizan en señalización de líneas residenciales o secundarias. Esta serie brinda dos opciones para los mecanismos de retardo que reducen el riesgo de emisión de falsas alarmas. Los productos WFD ofrecen un relevador mecánico ajustable, mientras que nuestros dispositivos Accuflow® están equipados con un mecanismo de retardo de estado sólido que reduce la precisión cronométrica a menos de 1 segundo. Adicionalmente a estos productos, nuestra línea de detectores de la circulación del agua incluye dispositivos para aplicaciones especiales. La línea WFD-EXP de detectores a prueba de explosiones está diseñada para entornos que puedan contener vapores volátiles, mientras que los productos Accuflow Low Flow están diseñados para sistemas de rocío de agua en tuberías húmedas con tasas de circulación o flujo de desde 3 galones por minuto.

A fin de garantizar la confiabilidad de nuestros detectores de circulación de agua, System Sensor ha desarrollado un método revolucionariamente nuevo de sometimiento a pruebas. Los probadores de los interruptores de la circulación Zonecheck™ recirculan el agua alrededor de un detector con el fin de simular y monitorear el flujo de agua a un sólo aspersor. Con la capacidad de interconexión que brinda Zonecheck, todos los detectores de circulación de agua de un edificio pueden ser sometidos a prueba en cuestión de segundos, permitiendo ahorrar no sólo tiempo sino también agua y dinero.

En el núcleo de un sistema de aspersores de agua se encuentran los interruptores y las válvulas. Fabricamos dispositivos diseñados para el monitoreo de ambos y ofrecemos dispositivos para la supervisión de una variedad de válvulas de control, incluyendo las válvulas exteriores de tornillo y horqueta, válvulas de mariposa con columna de indicación, compuerta de vástago ascendente y no ascendente. También ofrecemos tres series de interruptores de control de la presión. El EPS10 está diseñado para aplicaciones en sistemas automáticos húmedos, secos, de lluvia intensa y de acción preliminar. El EPS40 y el EPS120 supervisan la presión en tuberías y tanques.

Redondeando la línea de circulación de agua, ofrecemos una serie de campanillas de alarma de 6", 8" y 10" de diámetro, así como nuestros paneles de control PDRP, los cuales incluyen supervisión de fallas, protección de fusibles y hasta 90 horas de energía de reserva.

MONITOREO DE SISTEMAS DE ASPERSORES DE AGUA





Cuando System Sensor desarrolla soluciones avanzadas en detección convencional de humo se guía por dos objetivos preponderantes. Primero, trabajamos con el fin de diseñar funciones innovadoras que hagan que nuestros productos sean increíblemente fáciles de instalar, inspeccionar y recibir servicio. Segundo, deseamos utilizar nuevas tecnologías de manera tal que incremente el nivel de "inteligencia" del producto y de satisfacción de la clientela, reduciendo al mismo tiempo las falsas alarmas y los costos.

Este enfoque ha conducido a la introducción de una familia de productos que ha redefinido totalmente el concepto de detección convencional de humo: la Serie i³.

Facilidad de instalación, inteligencia e inspección instantánea son los tres principios que guían a la Serie i³ de detectores fotoeléctricos de humo de System Sensor. Diseñados para conducir a los detectores convencionales de humo a un nuevo nivel, estos principios se traducen directamente en costos de instalación, comprobación y mantenimiento significativamente más reducidos.

Facilidad de instalación. El diseño enchufable de i³ permite que su instalación sea rápida y fácil. La administración eficiente del cableado y las capacidades de precableado reducen el tiempo de instalación. A fin de realizar la instalación, simplemente coloque y asegure el cabezal en la base a través de nuestro exclusivo método Stop-Drop 'N Lock™.

Inteligencia. La Serie i³ ofrece inteligencia a través de la compensación de la deriva y algoritmos de regulación a fin de reducir las llamadas de mantenimiento innecesarias. Además, cuando un detector i³ de dos cables necesita ser sometido a limpieza, una señal de mantenimiento lo notifica de inmediato.

Inspección instantánea. Los diodos emisores de luz (LED) verde y roja de los detectores de la Serie i³ permiten que la indicación del status del sistema sea más intuitiva. Además, con el lector del i³, la medida de la sensibilidad del detector es precisa y completa en cuestión de segundos. Ambas funciones reducen el tiempo de inspección a un instante.

DETECCIÓN CONVENCIONAL





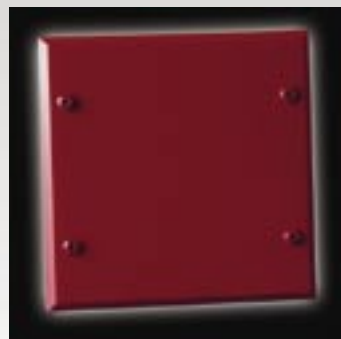
System Sensor ha desarrollado el más completo y sofisticado surtido de dispositivos de notificación de incendios del sector. Ofrecida bajo la rúbrica SpectrAlert™, esta línea incluye modelos de iluminación estroboscópica, de alarma/de iluminación estroboscópica, de altoparlante/de iluminación estroboscópica, sólo de alarma y sólo de altoparlante. Todos han sido diseñados para satisfacer o superar las normas, tanto de hoy como del mañana. Nos hemos esforzado por estandarizar sus plataformas, accesorios y características. Han sido diseñados a fin de brindar un consumo eléctrico reducido y les hemos incorporado las cualidades de facilidad de instalación que ahora son sinónimo del nombre SpectrAlert.

La línea SpectrAlert dio inicio con una innovadora serie de Dispositivos de Pared que rápidamente se convirtió en una de las de mayor venta en la industria. Al poco tiempo, fue seguida por la serie de Dispositivos de Techo, los cuales fueron los primeros en brindar un diseño circular unificado. Ambas series ofrecen un alto nivel de atractivo estético e incorporan las exclusivas funciones de mano de obra reducida que hacen posible que los detectores SpectrAlert sean tan fáciles de instalar. Además, ambas líneas emplean un diseño de circuitos altamente eficiente que reduce el consumo eléctrico y, como resultado, brindan un alto nivel de satisfacción de la clientela a un costo más bajo.

Quienes trabajan con dispositivos estroboscópicos desde hace mucho tiempo saben que diferentes espacios requieren de diferentes intensidades de iluminación. Esa es la razón de ser del más reciente miembro de la familia SpectrAlert: la Serie de Salida Seleccionable. Esta serie incluye unidades de iluminación estroboscópica, de alarma/de iluminación estroboscópica y de altoparlante/de iluminación estroboscópica. Los tres tipos operan a niveles de voltaje dual, auto-seleccionando ya sea 24 o 12 voltios. Además, todos ofrecen una mayor cantidad de ajustes de candela que cualquier otra serie de productos de su tipo, incluyendo el popular ajuste 15/75. La Serie de Salida Seleccionable es increíblemente fácil de colocar, ya que gracias a la función QuickClick™, su instalación es muy sencilla. Debido a que cada uno se adapta a prácticamente cualquier lugar, también son muy fáciles de especificar.

Dos productos adicionales conforman la línea SpectrAlert. Las unidades de Evacuación por Voz – tanto de altoparlante como de altoparlante/iluminación estroboscópica – ofrecen la amplitud de frecuencia, la baja distorsión armónica y la nitidez de sonido cristalino esenciales de los sistemas inteligibles. El módulo Sync•Circuit™ sincroniza la luz estroboscópica de SpectrAlert a fin de que parpadee cada segundo y sus alarmas suenen a temporal3 a través de un par de cables. Puede ser interconectado con otros módulos SpectrAlert a fin de brindar sincronización multi-zona.

NOTIFICACIÓN AUDIBLE/ VISIBLE





El sistema de calefacción, ventilación y aire acondicionado (HVAC por sus siglas en inglés) de un edificio distribuye el aire acondicionado en todas las áreas de su interior. Pero, durante un incendio, el sistema HVAC puede diseminar gases tóxicos y humo a menos que éstos sean detectados y contenidos de inmediato. Ningún producto cumple este objetivo con mayor eficacia que la línea de productos Innovair™ de System Sensor.

Innovair representa la más amplia gama de detectores de 2 y 4 cables en conductos de ventilación. Esta línea se encuentra fundamentada en detectores convencionales e inteligentes capaces de detectar la presencia de humo en el aire desplazándose a velocidades que fluctúan entre 100 y 4,000 pies por segundo. Las unidades de ionización de alta temperatura operan en entornos en los que las altas temperaturas pondrían en peligro el funcionamiento de los detectores estándar. Esta línea también incluye dispositivos de aplicación especial para instalación en interiores no peligrosos y en exteriores. Tan variados como lo son estos productos, comparten todos los beneficios que han convertido a Innovair en el más reconocido nombre en el ámbito de la detección en conductos de ventilación:

Conectividad. Hasta 10 dispositivos Innovair de 4 cables pueden ser interconectados de manera que la alarma de un detector active los relevadores auxiliares de los demás, iniciando así el control de ventiladores, reguladores de humo, compuertas y otros componentes del sistema HVAC. Debido a que sólo la unidad inicial activa su modalidad de alarma, el punto de origen del incendio es fácilmente identificable.

Fácil instalación. Los detectores Innovair están equipados con tuberías de muestreo incorporadas para conductos de 18" de ancho, eliminando las costosas y engorrosas actividades de corte y perforación. Los tornillos capturados de la cubierta y las pestañas de montura exterior simplifican su instalación tanto en conductos de ventilación redondos como rectangulares.

Fácil mantenimiento. Los diodos emisores de luz (LED) verde y roja del detector Innovair son brillantes y están instalados en el lugar ideal para permitir la verificación del sistema de una manera rápida y fácil. Si una cubierta es retirada por más de 20 minutos durante las actividades de mantenimiento, se activa la señal de alerta de falta de cubierta – lo cual constituye un instrumento ideal para ayudar a garantizar la integridad del sistema. Después de la inspección de prueba, un botón en la cubierta delantera facilita el reajuste. Además, Innovair ofrece una variedad de accesorios, incluyendo una estación remota de comprobación y un indicador remoto de los LED.

MONITOREO DE SISTEMAS DE CALEFACCIÓN, VENTILACIÓN Y AIRE ACONDICIONADO

